

Vorpa VE.A

ancoranti in acciaio

gruppo prodotti



Calcestruzzo non fessurato



VE.A



VE.A ZF
zincato a caldo



VE.A INOX A2



VE.A INOX A4



VE.A M con filetto interno
VE.A M INOX A2 con filetto interno

Idoneo per

- calcestruzzo non fessurato

Per ancorare

- travi di ferro
- profilati
- piastre
- carpenterie pesanti
- impiantistica
- ringhiere, scale, parapetti, cancelli automatici
- segnaletica
- balaustre



Rapporti di Prova disponibili



Software dimensionamento ancoranti

Esempi di applicazione



Vorpa VE.A



Calcestruzzo non fessurato

esposizione prodotto

Caratteristiche

- ancorante passante con filettatura lunga in acciaio costituito da perno, dado, rondella e fascetta inox di espansione. Versione con filetto interno femmina VE.A M utilizzato per il montaggio a filo muratura con viti metriche

Benefici

- diametro del filetto uguale al diametro di foratura
- testa rinforzata per non danneggiare il filetto durante l'installazione
- boccola di espansione a sagomatura speciale per rendere l'espansione morbida e progressiva e per impedire la rotazione durante l'installazione
- garantisce elevati valori di carico e una posa rapida anche senza spostare l'oggetto da fissare
- il dado e la rondella premontati aumentano la velocità di posa
- nella versione VE.A ZF, la zincatura a caldo offre elevata resistenza alla corrosione, ad agenti ossidanti e garantisce ottima protezione contro la ruggine. Indicato per applicazioni in zone costiere

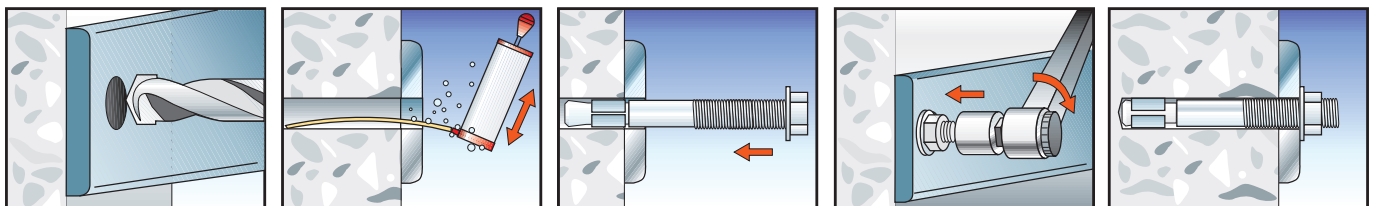
Modalità di installazione

- passante attraverso l'oggetto da fissare

Consigli per l'utilizzo

- scegliere la corretta misura dell'ancorante in relazione all'oggetto da fissare
- controllare i valori di caricabilità per garantire la tenuta
- rispettare i dati di installazione
- si raccomanda un'adeguata pulizia del foro prima di eseguire l'installazione

sequenza di montaggio

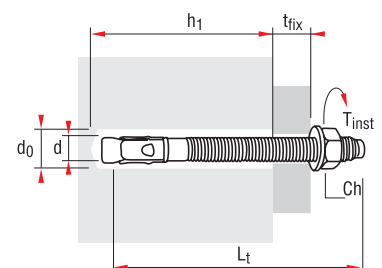


dati tecnici



VE.A

Art.	Descrizione	L_t mm	d_0 mm	h_1 mm	t_{fix} max mm	T_{inst} Nm	Ch
1601	VE.A 6/5-45	45	6	35	5	10	10
1602	VE.A 6/10-65	65	6	50	10	10	10
1625	VE.A 6/25-80	80	6	50	25	10	10
1603	VE.A 6/40-100	100	6	55	40	10	10
1639	VE.A 6/70-130	130	6	55	70	10	10
1604	VE.A 8/5-55	55	8	40	5	20	13
51604	VE.A 8/10-60	60	8	40	10	20	13
1605	VE.A 8/15-75	75	8	55	15	20	13
1618	VE.A 8/25-90	90	8	55	25	20	13
1606	VE.A 8/50-115	115	8	55	50	20	13
51605	VE.A 8/70-130	130	8	55	70	20	13
51606	VE.A 8/100-160	160	8	55	100	20	13
51607	VE.A 8/120-180	180	8	55	120	20	13
51609	VE.A 8/140-200	200	8	55	140	20	13
1607	VE.A 10/5-65	65	10	50	5	45	17
51608	VE.A 10/10-80	80	10	60	10	45	17
1608	VE.A 10/20-90	90	10	60	20	45	17
1609	VE.A 10/50-120	120	10	60	50	45	17
1614	VE.A 10/70-140	140	10	60	70	45	17
1641	VE.A 10/100-170	170	10	60	100	45	17
1643	VE.A 10/140-210	210	10	60	140	45	17



Calcolo lunghezza vite:

$$L_v = L_t + t_{fix}$$

- h_1 = Profondità minima foro
- L_t = Lunghezza tassello
- L_v = Lunghezza vite
- d_0 = Diametro foro
- d = Diametro vite
- t_{fix} = Spessore fissabile
- T_{inst} = Coppia di serraggio
- Ch = Chiave
- L_0 = Lunghezza occhio
- L_b = Lunghezza barra
- L_g = Lunghezza gancio

Vorpa VE.A



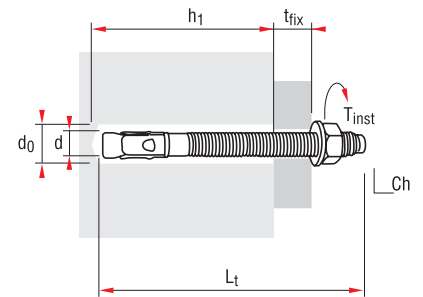
Calcestruzzo non fessurato

dati tecnici



VE.A

Art.	Descrizione	L_t mm	d_0 mm	h_1 mm	t_{fix} max mm	T_{inst} Nm	Ch
1610	VE.A 12/10-75	75	12	55	10	65	19
1626	VE.A 12/15-90	90	12	65	15	65	19
1611	VE.A 12/20-110	110	12	80	20	65	19
1640	VE.A 12/30-120	120	12	80	30	65	19
1612	VE.A 12/50-145	145	12	85	50	65	19
1627	VE.A 12/65-160	160	12	85	65	65	19
1613	VE.A 12/85-180	180	12	85	85	65	19
1637	VE.A 12/100-200	200	12	85	100	65	19
1629	VE.A 16/5-90	90	16	70	5	115	24
1615	VE.A 16/10-110	110	16	85	10	115	24
1636	VE.A 16/20-125	125	16	90	20	115	24
1616	VE.A 16/30-145	145	16	100	30	115	24
1620	VE.A 16/60-175	175	16	100	60	115	24
1638	VE.A 16/90-200	200	16	100	90	115	24
1617	VE.A 16/105-220	220	16	100	105	115	24
1624	VE.A 20/15-145	145	20	110	15	200	30
618	VE.A 20/30-170	170	20	120	30	200	30
1644	VE.A 20/60-200	200	20	120	60	200	30
619	VE.A 20/80-220	220	20	120	80	200	30
1628	VE.A 20/130-270	270	20	120	130	200	30
1619	VE.A 24/25-180	180	24	135	25	320	36
1642	VE.A 24/100-260	260	24	135	100	320	36



Calcolo lunghezza vite:

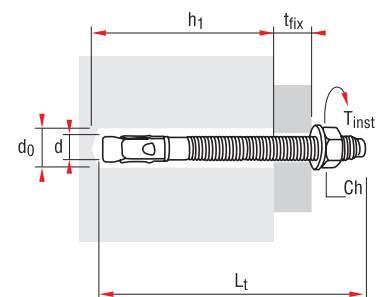
$$L_v = L_t + t_{fix}$$

- h_1 = Profondità minima foro
- L_t = Lunghezza tassello
- L_v = Lunghezza vite
- d_0 = Diametro foro
- d = Diametro vite
- t_{fix} = Spessore fissabile
- T_{inst} = Coppia di serraggio
- Ch = Chiave
- L_o = Lunghezza occhio
- L_b = Lunghezza barra
- L_g = Lunghezza gancio



VE.A ZF zincato a caldo

Art.	Descrizione	L_t mm	d_0 mm	h_1 mm	t_{fix} max mm	T_{inst} Nm	Ch
4604	VE.A ZF 8/5-55	55	8	40	5	20	13
4605	VE.A ZF 8/15-75	75	8	55	15	20	13
4606	VE.A ZF 8/30-90	90	8	55	30	20	13
4607	VE.A ZF 10/5-65	65	10	50	5	45	17
4608	VE.A ZF 10/20-90	90	10	60	20	45	17
4609	VE.A ZF 10/50-120	120	10	60	50	45	17
4611	VE.A ZF 12/20-110	110	12	80	20	65	19
4612	VE.A ZF 12/50-145	145	12	80	50	65	19
4613	VE.A ZF 12/85-180	180	12	80	85	65	19
4615	VE.A ZF 16/10-110	110	16	85	10	115	24
4616	VE.A ZF 16/30-145	145	16	100	30	115	24
4618	VE.A ZF 20/30-170	170	20	120	30	200	28
4619	VE.A ZF 24/25-180	180	24	135	25	320	36



Vorpa VE.A



Calcestruzzo non fessurato

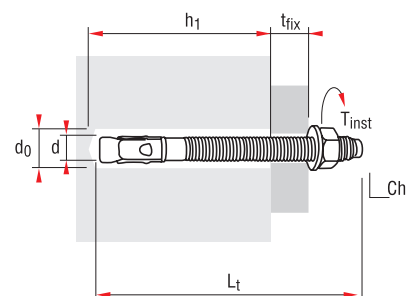
dati tecnici



VE.A INOX A2

INOX A2

Art.	Descrizione	L_t mm	d_0 mm	h_1 mm	t_{fix} max mm	T_{inst} Nm	Ch
2601	VE.A A2 6/10-45	45	6	30	10	10	10
2600	VE.A A2 6/5-55	55	6	45	5	10	10
2602	VE.A A2 6/10-65	65	6	50	10	10	10
2603	VE.A A2 6/20-85	85	6	60	20	10	10
2604	VE.A A2 8/5-55	55	8	40	5	20	13
2605	VE.A A2 8/15-75	75	8	55	15	20	13
2618	VE.A A2 8/25-90	90	8	55	25	20	13
2627	VE.A A2 8/30-95	95	8	55	30	20	13
2606	VE.A A2 8/50-115	115	8	55	50	20	13
2607	VE.A A2 10/5-65	65	10	50	5	45	17
2617	VE.A A2 10/10-75	75	10	60	10	45	17
2608	VE.A A2 10/20-90	90	10	60	20	45	17
2609	VE.A A2 10/50-120	120	10	60	50	45	17
2610	VE.A A2 12/10-75	75	12	55	10	65	19
2613	VE.A A2 12/20-80	80	12	50	20	65	19
2611	VE.A A2 12/20-110	110	12	80	20	65	19
2630	VE.A A2 12/30-120	120	12	80	30	65	19
2611S	VE.A A2 12/35-130	130	12	85	35	65	19
2612	VE.A A2 12/50-145	145	12	85	50	65	19
2629	VE.A A2 16/5-90	90	16	70	5	115	24
2615	VE.A A2 16/20-110	110	16	75	20	10	24
2619	VE.A A2 16/35-125	125	16	75	35	115	24
2616	VE.A A2 16/30-145	145	16	100	30	115	24
2620	VE.A A2 16/65-175	175	16	100	65	115	24
2621	VE.A A2 20/20-160	160	20	120	20	200	28
2622	VE.A A2 20/40-180	180	20	120	40	200	28



Calcolo lunghezza vite:

$$L_v = L_t + t_{fix}$$

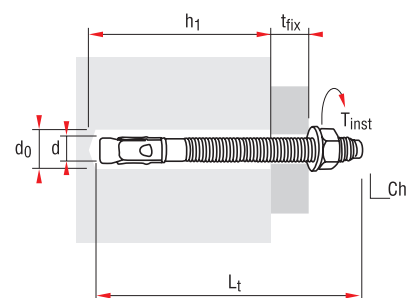
- h_1 = Profondità minima foro
- L_t = Lunghezza tassello
- L_v = Lunghezza vite
- d_0 = Diametro foro
- d = Diametro vite
- t_{fix} = Spessore fissabile
- T_{inst} = Coppia di serraggio
- Ch = Chiave
- L_o = Lunghezza occhio
- L_b = Lunghezza barra
- L_g = Lunghezza gancio



VE.A INOX A4

INOX A4

Art.	Descrizione	L_t mm	d_0 mm	h_1 mm	t_{fix} max mm	T_{inst} Nm	Ch
13750	VE.A A4 6/10-55	55	6	40	10	10	10
13751	VE.A A4 6/25-85	85	6	55	25	10	10
13752	VE.A A4 8/10-65	65	8	45	10	20	13
13753	VE.A A4 8/20-80	80	8	55	20	20	13
13774	VE.A A4 8/45-105	105	8	55	45	20	13
13765	VE.A A4 8/50-115	115	8	55	50	20	13
13780	VE.A A4 8/55-120	120	8	55	55	20	13
13754	VE.A A4 8/80-130	130	8	45	80	20	13
13755	VE.A A4 10/10-65	65	10	45	10	45	17
13776	VE.A A4 10/15-80	80	10	60	15	45	17
13756	VE.A A4 10/20-90	90	10	60	20	45	17
13781	VE.A A4 10/30-100	100	10	60	30	45	17
13757	VE.A A4 10/50-120	120	10	60	50	45	17
13766	VE.A A4 10/60-130	130	10	60	60	45	17
13775	VE.A A4 10/70-140	140	10	60	70	45	17
13777	VE.A A4 12/20-80	80	12	50	20	65	19
13758	VE.A A4 12/10-100	100	12	80	10	65	19



Vorpa VE.A



Calcestruzzo non fessurato

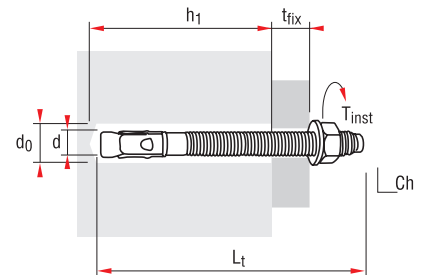
dati tecnici



VE.A INOX A4

INOX A4

Art.	Descrizione	L_t mm	d_0 mm	h_1 mm	t_{fix} max mm	T_{inst} Nm	Ch
52611	VE.A A4 12/20-110	110	12	80	20	65	19
13767	VE.A A4 12/20-120	120	12	90	20	65	19
13759	VE.A A4 12/50-140	140	12	80	50	65	19
13760	VE.A A4 12/80-180	180	12	90	80	65	19
13763	VE.A A4 16/5-100	100	16	80	5	115	24
13768	VE.A A4 16/10-110	110	16	85	10	115	24
13778	VE.A A4 16/35-125	125	16	80	35	115	24
13761	VE.A A4 16/35-150	150	16	100	35	115	24
13762	VE.A A4 16/60-175	175	16	100	60	115	24
13769	VE.A A4 20/30-175	175	20	125	30	200	28



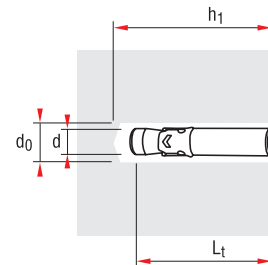
Calcolo lunghezza vite:
 $L_v = L_t + t_{fix}$

- h_1 = Profondità minima foro
- L_t = Lunghezza tassello
- L_v = Lunghezza vite
- d_0 = Diametro foro
- d = Diametro vite
- t_{fix} = Spessore fissabile
- T_{inst} = Coppia di serraggio
- Ch = Chiave
- L_o = Lunghezza occhiolo
- L_b = Lunghezza barra
- L_g = Lunghezza gancio



VE. A M

Art.	Descrizione	L_t mm	d_0 mm	h_1 mm	T_{inst} Nm
13770	VE.A M 6/50	50	8	55	10
13771	VE.A M 8/50	50	10	55	20
13772	VE.A M 10/60	60	12	65	45
13773	VE.A M 12/75	75	16	80	65



VE.A M INOX A2

INOX A2

Art.	Descrizione	L_t mm	d_0 mm	h_1 mm	T_{inst} Nm
13770 A2	VE.A A2 M 6/50	50	8	55	10
13771 A2	VE.A A2 M 8/50	50	10	55	20
13772 A2	VE.A A2 M 10/60	60	12	65	45
13773 A2	VE.A A2 M 12/75	75	16	80	65

dati tecnici per l'installazione

Ancorante VE.A		M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	
Interasse critico	S_{cr}	mm	180	190	220	300	380	440	520
Distanza critica dal bordo	C_{cr}	mm	70	80	100	120	170	240	240
Interasse minimo	S_{min}	mm	90	95	110	150	190	220	290
Distanza minima dal bordo	C_{min}	mm	35	40	50	60	85	105	115
Spessore minimo supporto	h_{min}	mm	100	100	100	150	180	210	240
Foro passante nell'elemento da fissare		mm	7	9	12	14	18	22	26

Carichi consigliati in daN - Applicazioni in calcestruzzo classe C20/25

1 daN ≈ 1 kg

VE.A	daN	245	420	520	770	950	1390	1850
------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------

- Rispettare sempre le condizioni di installazione.
- In casi di utilizzo di interassi o distanze dal bordo inferiori a quelle critiche è necessario ridurre il carico di applicazione (Vedi GUIDA TECNICA GENERALE).
- I coefficienti di riduzione utilizzati garantiscono il carico consigliato in qualsiasi direzione (trazione, taglio, tiro inclinato)