

Vorpa VHS

ancoranti in acciaio

gruppo prodotti



Calcestruzzo non fessurato



Pietra Naturale



Mattone Pieno



VHS
con vite TE cl. 4.8



VHS C
con vite TE cl. 8.8



VHS B
con barra filettata



VHS F
con vite TSP



VHS G
con gancio



VHS O
con gancio chiuso



VHS OS
con occhio



VHS D INOX A2
con vite TE



VHS FI INOX A2
con vite TSP INOX A2



VHS OI INOX A2
con occhio



VHS PF
con vite TE cl. 8.8



VHS PI INOX A2
con vite TE

Idoneo per

- calcestruzzo non fessurato
- pietra naturale
- mattone pieno

Per ancorare

- piastre
- impiantistica
- scale
- serramenti
- profili
- cancelli
- ringhiere



Rapporti di Prova disponibili



Software dimensionamento ancoranti

Esempi di applicazione



Vorpa VHS



esposizione prodotto

Caratteristiche

- ancorante in acciaio passante costituito da un corpo in lamiera stampata con asole trasversali e cono espansore zigrinato

Benefici

- espansione morbida ed omogenea grazie ai tagli del guscio ed il profilo del cono
- bloccaggio ed irrigidimento del supporto da fissare grazie alla struttura della schermatura
- notevole rapidità di posa attraverso l'oggetto da fissare
- estrema economicità dell'ancorante con alte prestazioni
- versione VHS PF - VHS PI dotati di anello in PVC di compensazione.

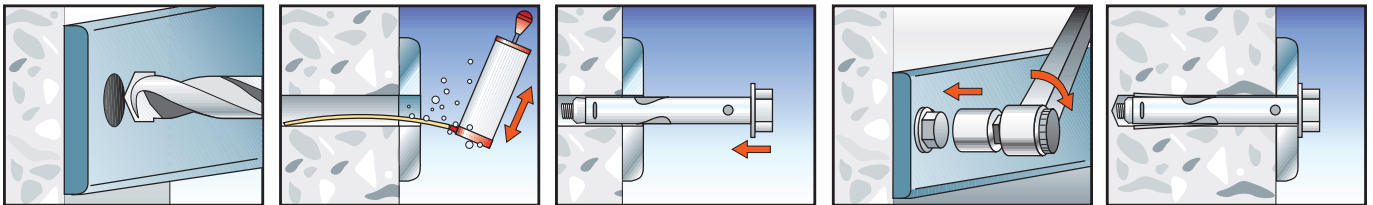
Modalità di installazione

- passante attraverso l'oggetto da fissare

Consigli per l'utilizzo

- individuare l'accessorio più idoneo per l'applicazione da eseguire
- scegliere la corretta misura dell'ancorante in relazione all'oggetto da fissare
- controllare i valori di caricabilità per garantire la tenuta
- rispettare i dati di installazione
- si raccomanda un'adeguata pulizia del foro prima di eseguire l'installazione

sequenza di montaggio

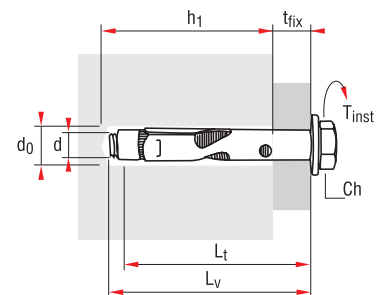


dati tecnici



VHS con vite TE cl. 4.8

Art.	Descrizione	L_t mm	vite $d \times L_v$ mm	d_0 mm	h_1 mm	t_{fix} max mm	T_{inst} Nm	Ch
525	VHS 8/45	45	M6x50	8	50	4	5	10
526	VHS 8/65	65	M6x70	8	50	24	5	10
1526	VHS 8/100	100	M6x100	8	50	54	5	10
527	VHS 10/50	50	M8x55	10	55	5	15	13
528	VHS 10/70	70	M8x75	10	55	25	15	13
473S	VHS 10/100	100	M8x100	10	55	45	15	13
1473S	VHS 10/120	120	M8x120	10	55	65	15	13
529	VHS 12/60	60	M10x65	12	60	5	25	17
530	VHS 12/80	80	M10x80	12	60	25	25	17
475S	VHS 12/100	100	M10x100	12	60	45	25	17
1475S	VHS 12/120	120	M10x120	12	60	65	25	17
1476	VHS 12/130	130	M10x130	12	60	75	25	17
5555	VHS 16/90	90	M12x90	16	85	10	40	19
5556	VHS 16/110	110	M12x110	16	85	30	40	19
5557	VHS 16/130	130	M12x130	16	85	50	40	19



Calcolo lunghezza vite:

$$L_v = L_t + t_{fix}$$

h_1 = Profondità minima foro

L_t = Lunghezza tassello

L_v = Lunghezza vite

d_0 = Diametro foro

d = Diametro vite

t_{fix} = Spessore fissabile

t_{inst} = Coppia di serraggio

Ch = Chiave

L_o = Lunghezza occhio

L_b = Lunghezza barra

L_g = Lunghezza gancio

Vorpa VHS

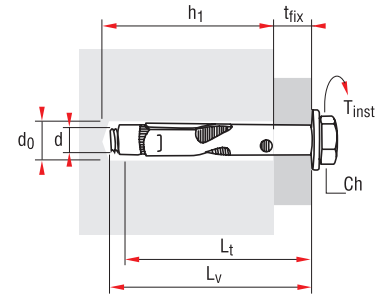


dati tecnici



VHS C con vite TE cl. 8.8

Art.	Descrizione	L_t mm	vite $d \times L_v$ mm	d_0 mm	h_1 mm	$t_{fix,max}$ mm	T_{inst} Nm	Ch
1725	VHS C 8/45	45	M6x50	8	50	4	10	10
1726	VHS C 8/65	65	M6x70	8	50	24	10	10
1724	VHS C 8/100	100	M6x100	8	50	54	10	10
1727	VHS C 10/50	50	M8x55	10	55	5	25	13
1728	VHS C 10/70	70	M8x75	10	55	25	25	13
3473	VHS C 10/100	100	M8x100	10	55	45	25	13
4473	VHS C 10/120	120	M8x120	10	55	65	25	13
1729	VHS C 12/60	60	M10x65	12	60	5	40	17
1730	VHS C 12/80	80	M10x80	12	60	25	40	17
3475	VHS C 12/100	100	M10x100	12	60	45	40	17
4475	VHS C 12/120	120	M10x120	12	60	65	40	17
1732	VHS C 12/130	130	M10x130	12	60	75	40	17
5560	VHS C 16/90	90	M12x90	16	85	10	65	19
5561	VHS C 16/110	110	M12x110	16	85	30	65	19
5562	VHS C 16/130	130	M12x130	16	85	50	65	19



Calcolo lunghezza vite:

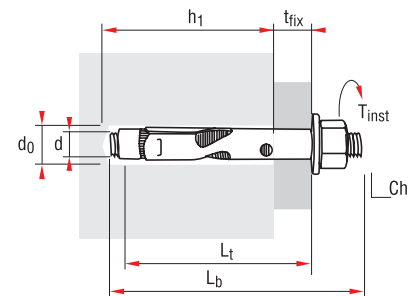
$$L_v = L_t + t_{fix}$$

- h_1 = Profondità minima foro
- L_t = Lunghezza tassello
- L_v = Lunghezza vite
- d_0 = Diametro foro
- d = Diametro vite
- t_{fix} = Spessore fissabile
- T_{inst} = Coppia di serraggio
- Ch = Chiave
- L_o = Lunghezza occhio
- L_b = Lunghezza barra
- L_g = Lunghezza gancio



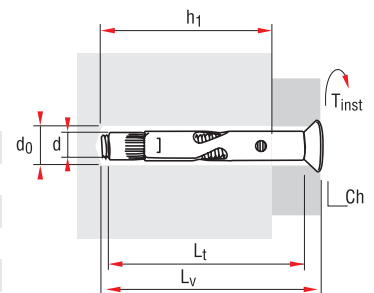
VHS B con barra filettata

Art.	Descrizione	L_t mm	barra $d \times L_b$ mm	d_0 mm	h_1 mm	$t_{fix,max}$ mm	T_{inst} Nm	Ch
535	VHS B 8/45	45	M6x57	8	50	4	6	10
536	VHS B 8/65	65	M6x73	8	50	24	6	10
2534	VHS B 8/100	100	M6x110	8	50	54	6	10
537	VHS B 10/50	50	M8x60	10	55	5	15	13
538	VHS B 10/70	70	M8x80	10	55	25	15	13
2538	VHS B 10/100	100	M8x102	10	55	45	15	13
539	VHS B 12/60	60	M10x75	12	60	5	30	17
540	VHS B 12/80	80	M10x95	12	60	25	30	17
2540	VHS B 12/100	100	M10x110	12	60	45	30	17
2541	VHS B 12/120	120	M10x130	12	60	65	30	17



VHS F con vite TSP 10.9

Art.	Descrizione	L_t mm	vite $d \times L_v$ mm	d_0 mm	h_1 mm	$t_{fix,max}$ mm	T_{inst} Nm	Ch
4525	VHS F 8/45	45	M6x50	8	50	8	10	4
4526	VHS F 8/65	65	M6x70	8	50	28	10	4
4527	VHS F 10/50	50	M8x60	10	55	10	25	5
4528	VHS F 10/70	70	M8x80	10	55	30	25	5
4534	VHS F 10/100	100	M8x100	10	55	50	25	5
4529	VHS F 12/60	60	M10x65	12	60	10	40	6
4530	VHS F 12/80	80	M10x80	12	60	30	40	6
4535	VHS F 12/100	100	M10x100	12	60	50	40	6
5565	VHS F 16/90	90	M12x90	16	85	15	65	8
5566	VHS F 16/110	110	M12x110	16	85	35	65	8



Vorpa VHS



Calcestruzzo
non fessurato



Pietra
Naturale



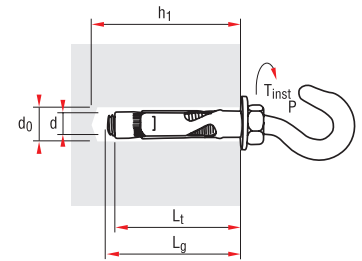
Mattone
Pieno

dati tecnici



VHS G con gancio

Art.	Descrizione	L_t mm	gancio $d \times L_g$ mm	d_0 mm	h_1 mm	T_{inst} Nm	P mm
514	VHS G 8/45	45	M6x55	8	55	5	8 ±0,5
515	VHS G 10/50	50	M8x60	10	60	12	10 ±0,5
516	VHS G 12/60	60	M10x73	12	70	20	12,5 ±0,5



Calcolo lunghezza vite:

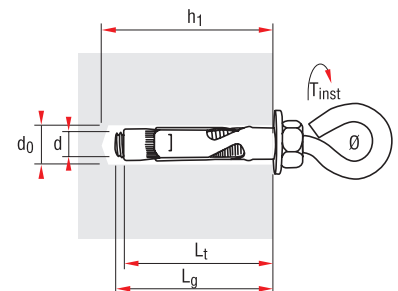
$$L_v = L_t + t_{fix}$$

- h_1 = Profondità minima foro
- L_t = Lunghezza tassello
- L_v = Lunghezza vite
- d_0 = Diametro foro
- d = Diametro vite
- t_{fix} = Spessore fissabile
- T_{inst} = Coppia di serraggio
- Ch = Chiave
- L_o = Lunghezza occhio
- L_b = Lunghezza barra
- L_g = Lunghezza gancio



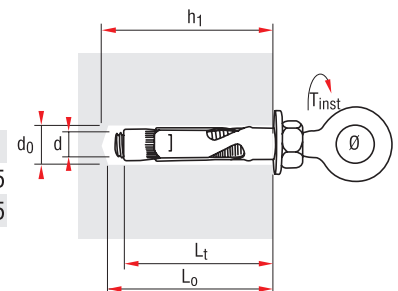
VHS O con gancio chiuso

Art.	Descrizione	L_t mm	gancio $d \times L_g$ mm	d_0 mm	h_1 mm	T_{inst} Nm	\emptyset mm
545	VHS O 8/45	45	M6x55	8	55	5	13 ±0,5
546	VHS O 10/50	50	M8x65	10	60	12	16 ±0,5
547	VHS O 12/60	60	M10x75	12	70	20	23 ±0,5



VHS OS con occhio

Art.	Descrizione	L_t mm	occhio $d \times L_o$ mm	d_0 mm	h_1 mm	T_{inst} Nm	\emptyset mm
575	VHS OS 8/45	45	M6x55	8	55	5	10 ±0,5
576	VHS OS10/50	50	M8x60	10	60	12	11,8 ±0,5
577	VHS OS12/60	60	M10x73	12	70	20	14,5 ±0,5



Vorpa VHS



Calcestruzzo non fessurato



Pietra Naturale



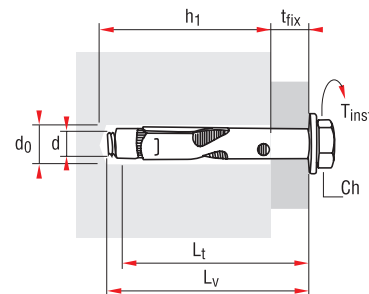
Mattone Pieno

dati tecnici



VHS D INOX A2 con vite TE

INOX A2



Art.	Descrizione	L_t mm	vite $d \times L_v$ mm	d_0 mm	h_1 mm	$t_{fix\ max}$ mm	T_{inst} Nm	Ch
2525	VHS D A2 8/45	45	M6x50	8	50	4	10	10
2526	VHS D A2 8/65	65	M6x70	8	50	24	10	10
2500	VHS D A2 8/100	100	M6x100	8	50	54	10	10
2527	VHS D A2 10/50	50	M8x55	10	55	5	25	13
2528	VHS D A2 10/70	70	M8x75	10	55	25	25	13
2473	VHS D A2 10/100	100	M8x100	10	55	45	25	13
5473	VHS D A2 10/120	120	M8x120	10	55	65	25	13
2529	VHS D A2 12/60	60	M10x65	12	60	5	40	17
2530	VHS D A2 12/80	80	M10x80	12	60	25	40	17
2475	VHS D A2 12/100	100	M10x100	12	60	45	40	17
5475	VHS D A2 12/120	120	M10x120	12	60	65	40	17

Calcolo lunghezza vite:

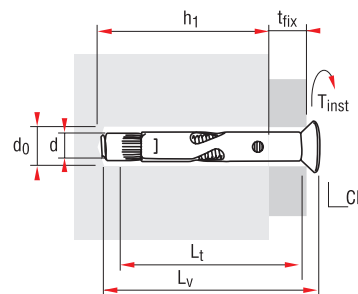
$$L_v = L_t + t_{fix}$$

- h_1 = Profondità minima foro
- L_t = Lunghezza tassello
- L_v = Lunghezza vite
- d_0 = Diametro foro
- d = Diametro vite
- t_{fix} = Spessore fissabile
- T_{inst} = Coppia di serraggio
- Ch = Chiave
- L_0 = Lunghezza occhio
- L_b = Lunghezza barra
- L_g = Lunghezza gancio



VHS FI con vite TSP INOX A2

INOX A2



Art.	Descrizione	L_t mm	vite $d \times L_v$ mm	d_0 mm	h_1 mm	$t_{fix\ max}$ mm	T_{inst} Nm	Ch
5530	VHS FI A2 8/45	45	M6x50	8	50	8	10	4
5531	VHS FI A2 8/65	65	M6x70	8	50	28	10	4
5532	VHS FI A2 10/50	50	M8x60	10	55	10	25	5
5533	VHS FI A2 10/70	70	M8x80	10	55	30	25	5
5529	VHS FI A2 10/100	100	M8x100	10	55	50	25	5
5534	VHS FI A2 12/60	60	M10x65	12	60	10	40	6
5535	VHS FI A2 12/80	80	M10x80	12	60	30	40	6
5536	VHS FI A2 12/100	100	M10x100	12	60	50	40	6

Vorpa VHS



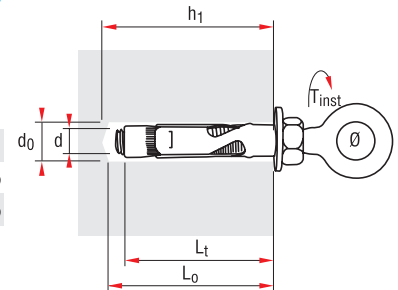
dati tecnici



VHS OI con occhiolo chiuso INOX A2

INOX A2

Art.	Descrizione	L_t mm	occhiolo $d \times L_o$ mm	d_0 mm	h_1 mm	T_{inst} Nm	\emptyset mm
2545	VHS OI 8/45	45	M6x55	8	55	6	10 ±0,5
2546	VHS OI 10/50	50	M8x60	10	60	15	11,8 ±0,5
2547	VHS OI 12/60	60	M10x73	12	70	30	14,5 ±0,5



Calcolo lunghezza vite:

$$L_v = L_t + t_{fix}$$

- h_1 = Profondità minima foro
- L_t = Lunghezza tassello
- L_v = Lunghezza vite
- d_0 = Diametro foro
- d = Diametro vite
- t_{fix} = Spessore fissabile
- t_{inst} = Coppia di serraggio
- Ch = Chiave
- L_o = Lunghezza occhiolo
- L_b = Lunghezza barra
- L_g = Lunghezza gancio

dati tecnici per l'installazione

Ancorante VHS			M6	M8	M10
Interasse critico	S_{cr}	mm	180	240	250
Distanza critica dal bordo	C_{cr}	mm	100	120	150
Interasse minimo	S_{min}	mm	95	120	145
Distanza minima dal bordo	C_{min}	mm	50	60	75
Spessore minimo supporto	h_{min}	mm	80	100	120

Carichi consigliati in daN - Applicazioni in calcestruzzo classe C20/25			1 daN ≈ 1 kg		
Viteria cl. 8.8	daN		150	230	400
Viteria cl. 4.8	daN		120	200	350
Viteria inox A2	daN		180	250	400
VHS OS - VHS OI	daN		140	240	360
VHS G	daN		35	75	100
VHS O	daN		35	75	100

- Rispettare sempre le condizioni di installazione.
- In casi di utilizzo di interassi o distanze dal bordo inferiori a quelle critiche è necessario ridurre il carico di applicazione (Vedi GUIDA TECNICA GENERALE).
- I coefficienti di riduzione utilizzati garantiscono il carico consigliato in qualsiasi direzione (trazione, taglio, tiro inclinato)

Vorpa VHS

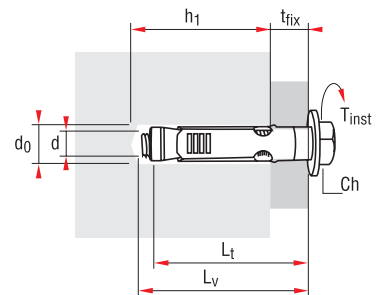


dati tecnici



VHS PF con vite TE cl. 8.8.

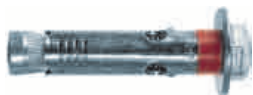
Art.	Descrizione		L_t mm	vite $d \times L_v$ mm	d_0 mm	h_1 mm	t_{fix} mm	T_{inst} Nm	Ch
555	VHS PF	14/70	70	M10x70	14	65	10	40	17
1558	VHS PF	14/80	80	M10x80	14	65	20	40	17
564	VHS PF	14/100	100	M10x100	14	65	40	40	17
1567	VHS PF	14/120	120	M10x120	14	65	60	40	17
580	VHS PF	16/80	80	M12x80	16	70	15	75	19
1586	VHS PF	16/100	100	M12x100	16	70	35	75	19
587	VHS PF	16/120	120	M12x120	16	70	55	75	19
1592	VHS PF	16/140	140	M12x140	16	70	75	75	19
1593	VHS PF	16/160	160	M12x160	16	70	95	75	19



Calcolo lunghezza vite:

$$L_v = L_t + t_{fix}$$

- h_1 = Profondità minima foro
- L_t = Lunghezza tassello
- L_v = Lunghezza vite
- d_0 = Diametro foro
- d = Diametro vite
- t_{fix} = Spessore fissabile
- t_{inst} = Coppia di serraggio
- Ch = Chiave
- L_0 = Lunghezza occhio
- L_b = Lunghezza barra
- L_g = Lunghezza gancio



VHS PI INOX A2 con vite TE

INOX A2

Art.	Descrizione		L_t mm	vite $d \times L_v$ mm	d_0 mm	h_1 mm	t_{fix} mm	T_{inst} Nm	Ch
2555	VHS PI A2	14/70	70	M10x70	14	65	10	40	17
2556	VHS PI A2	14/80	80	M10x80	14	65	20	40	17
2564	VHS PI A2	14/100	100	M10x100	14	65	40	40	17
2565	VHS PI A2	14/120	120	M10x120	14	65	60	40	17
2580	VHS PI A2	16/80	80	M12x80	16	70	15	75	19
2586	VHS PI A2	16/100	100	M12x100	16	70	35	75	19
2587	VHS PI A2	16/120	120	M12x120	16	70	55	75	19
2589	VHS PI A2	16/140	140	M12x140	16	70	75	75	19
2590	VHS PI A2	16/160	160	M12x160	16	70	95	75	19

dati tecnici per l'installazione

Ancorante VHS PF - VHS PI			M10	M12
Interasse critico	S_{cr}	mm	200	260
Distanza critica dal bordo	C_{cr}	mm	100	130
Interasse minimo	S_{min}	mm	80	110
Distanza minima dal bordo	C_{min}	mm	70	90
Spessore minimo supporto	h_{min}	mm	90	150

Carichi consigliati in daN - Applicazioni in calcestruzzo classe C20/25		1 daN ≈ 1 kg	
VHS PF - VHS PI	daN	600	850

- Rispettare sempre le condizioni di installazione.
- In casi di utilizzo di interassi o distanze dal bordo inferiori a quelle critiche è necessario ridurre il carico di applicazione (Vedi GUIDA TECNICA GENERALE).
- I coefficienti di riduzione utilizzati garantiscono il carico consigliato in qualsiasi direzione (trazione, taglio, tiro inclinato)