

Vorpa VS

ancoranti in acciaio

gruppo prodotti



Calcestruzzo non fessurato



VS-V
con vite TE cl. 8.8



VS-B
con barra filettata e dado



VS-D
con barra filettata e dado cieco



VS-X
con dado cieco.
Corpo pieno di tornitura



VS-X INOX A2
con dado cieco.
Corpo pieno di tornitura inox A2

Idoneo per

- calcestruzzo non fessurato

Per ancorare

- parapetti
- travi di acciaio
- macchine utensili
- impianti industriali
- costruzioni metalliche pesanti
- blindosbarre
- camminamenti sospesi
- quadri elettrici industriali
- guide per ascensori
- segnaletica industriale

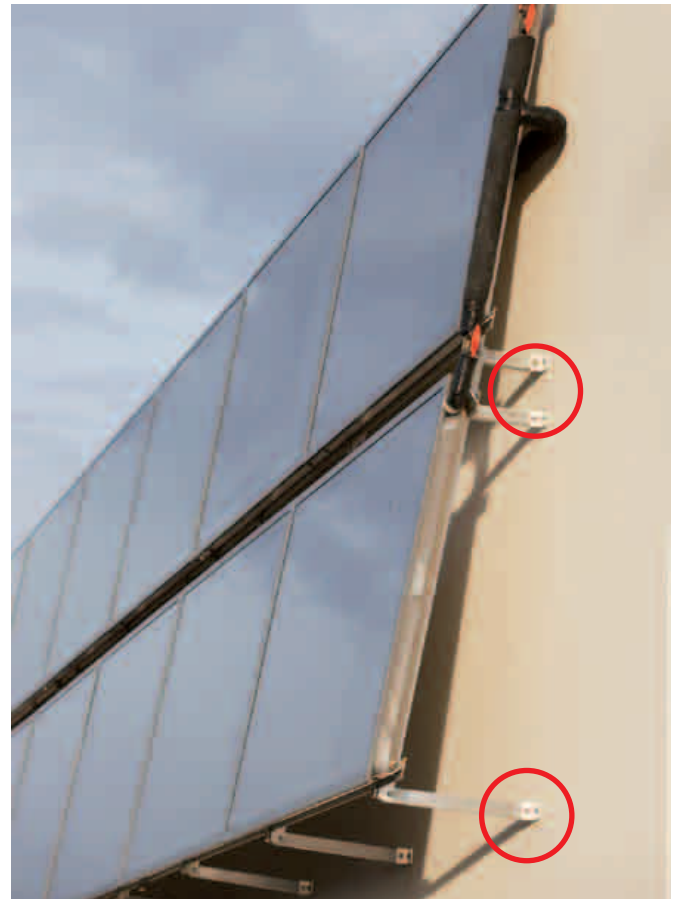


Rapporti di Prova disponibili



Software dimensionamento ancoranti

Esempi di applicazione



Vorpa VS



Calcestruzzo non fessurato

esposizione prodotto

Caratteristiche

- ancorante in acciaio passante ad elevate prestazioni con boccola centrale rossa zigrinata antirotazione

Benefici

- ridotto diametro di foratura con garanzia di una tenuta ottimale
- espansione morbida ed omogenea grazie ai tre tagli del guscio di espansione
- geometria con anello antirotazione rosso, durante il serraggio compensa l'eventuale movimento dell'oggetto mantenendo il fissaggio aderente al piano
- nella versione VSX l'ancorante è costituito da corpo portante ricavato da particolare pieno di tornitura, guscio di espansione, rondella, dado cieco e anello antirotazione

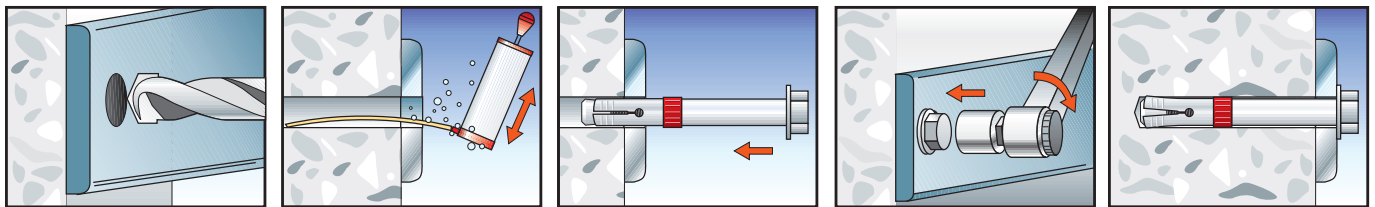
Modalità di installazione

- passante attraverso l'oggetto da fissare

Consigli per l'utilizzo

- scegliere la corretta misura dell'ancorante in relazione all'oggetto da fissare
- controllare i valori di caricabilità per garantire la tenuta
- rispettare i dati di installazione
- si raccomanda un'adeguata pulizia del foro prima di eseguire l'installazione

sequenza di montaggio

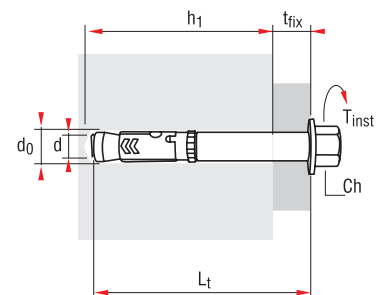


dati tecnici



VS-V con vite TE cl. 8.8

Art.	Descrizione	L_t mm	vite $d \times L_v$ mm	d_0 mm	h_1 mm	t_{fix} max mm	T_{inst} Nm	Ch
860	VS-V 8/10-60	60	M5x60	8	55	10	6	8
861	VS-V 8/30-80	80	M5x80	8	55	30	6	8
863	VS-V 10/20-80	80	M6x80	10	65	20	10	10
864	VS-V 10/50-110	110	M6x110	10	65	50	10	10
866	VS-V 12/20-90	90	M8x90	12	75	20	25	13
867	VS-V 12/50-120	120	M8x120	12	75	50	25	13
869	VS-V 14/20-100	100	M10x100	14	85	20	50	17
870	VS-V 14/50-130	130	M10x130	14	85	50	50	17
872	VS-V 16/20-110	110	M12x110	16	95	20	85	19
873	VS-V 16/50-140	140	M12x140	16	95	50	85	19
875	VS-V 18/25-120	120	M12x120	18	100	25	85	19
876	VS-V 18/55-150	150	M12x150	18	100	55	85	19
878	VS-V 20/30-130	130	M14x130	20	105	30	135	22
879	VS-V 20/60-160	160	M14x160	20	105	60	135	22



Calcolo lunghezza vite:
 $L_v = L_t + t_{fix}$

- h_1 = Profondità minima foro
- L_t = Lunghezza tassello
- L_v = Lunghezza vite
- d_0 = Diametro foro
- d = Diametro vite
- t_{fix} = Spessore fissabile
- t_{inst} = Coppia di serraggio
- Ch = Chiave
- L_o = Lunghezza occhio
- L_b = Lunghezza barra
- L_g = Lunghezza gancio

Vorpa VS



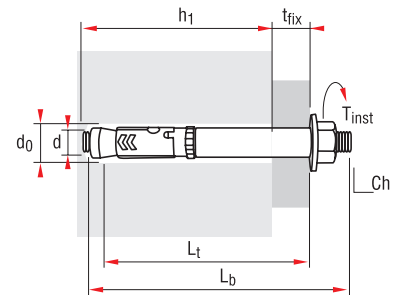
Calcestruzzo non fessurato

dati tecnici



VS-B con barra filettata e dado

Art.	Descrizione	L _t mm	vite d x L _b mm	d ₀ mm	h ₁ mm	t _{fix} max mm	T _{inst} Nm	Ch
883	VS-B 10/20-80	80	M6x88	10	65	20	10	10
884	VS-B 10/50-110	110	M6x121	10	65	50	10	10
886	VS-B 12/20-90	90	M8x102	12	75	20	25	13
887	VS-B 12/50-120	120	M8x132	12	75	50	25	13
889	VS-B 14/20-100	100	M10x110	14	85	20	50	17
890	VS-B 14/50-130	130	M10x140	14	85	50	50	17
892	VS-B 16/20-110	110	M12x125	16	95	20	85	19
893	VS-B 16/50-140	140	M12x150	16	95	50	85	19
895	VS-B 18/25-120	120	M12x130	18	100	25	85	19
896	VS-B 18/55-150	150	M12x160	18	100	55	85	19
898	VS-B 20/30-130	130	M14x145	20	105	30	135	22
899	VS-B 20/60-160	160	M14x180	20	105	60	135	22



Calcolo lunghezza vite:

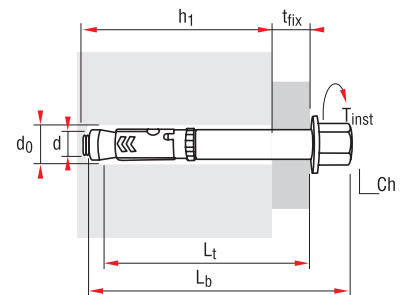
$$L_v = L_t + t_{fix}$$

- h₁ = Profondità minima foro
- L_t = Lunghezza tassello
- L_v = Lunghezza vite
- d₀ = Diametro foro
- d = Diametro vite
- t_{fix} = Spessore fissabile
- T_{inst} = Coppia di serraggio
- Ch = Chiave
- L_o = Lunghezza occhio
- L_b = Lunghezza barra
- L_g = Lunghezza gancio



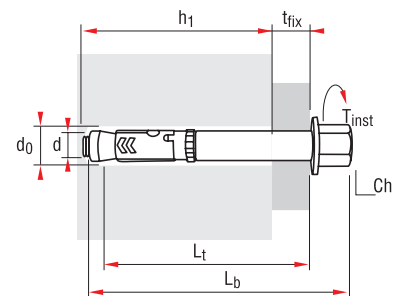
VS-D con barra filettata e dado cieco

Art.	Descrizione	L _t mm	vite d x L _b mm	d ₀ mm	h ₁ mm	t _{fix} max mm	T _{inst} Nm	Ch
1900	VS-D 10/20-80	80	M6x88	10	65	20	10	10
1901	VS-D 10/50-110	110	M6x121	10	65	50	10	10
1902	VS-D 12/20-90	90	M8x102	12	75	20	25	13
1903	VS-D 12/50-120	120	M8x132	12	75	50	25	13
1904	VS-D 14/20-100	100	M10x110	14	85	20	50	17
1905	VS-D 14/50-130	130	M10x140	14	85	50	50	17
1906	VS-D 16/20-110	110	M12x125	16	95	20	85	19
1907	VS-D 16/50-140	140	M12x150	16	95	50	85	19
1908	VS-D 18/25-120	120	M12x130	18	100	25	85	19
1909	VS-D 18/55-150	150	M12x160	18	100	55	85	19



VS-X con corpo pieno di tornitura

Art.	Descrizione	L _t mm	d ₀ mm	h ₁ mm	t _{fix} max mm	T _{inst} Nm	Ch
959	VS-X 8/15-70	65	8	55	15	6	13
958	VS-X 8/30-85	80	8	55	30	6	13
960	VS-X 10/15-85	75	10	65	15	10	17
961	VS-X 10/50-120	110	10	65	50	10	17
962	VS-X 12/15-100	85	12	75	15	25	19
963	VS-X 12/50-135	120	12	75	50	25	19
964	VS-X 14/20-115	100	14	85	20	50	22
965	VS-X 14/50-145	130	14	85	50	50	22
967	VS-X 16/20-130	110	16	95	20	85	24
966	VS-X 16/40-150	130	16	95	40	85	24



Vorpa VS



Calcestruzzo non fessurato

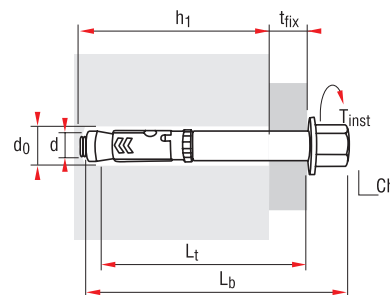
dati tecnici



VS-X inox A2 con corpo pieno di tornitura

INOX A2

Art.	Descrizione	L_t mm	d_0 mm	h_1 mm	t_{fix} max mm	T_{inst} Nm	Ch
3959	VS-X A2 8/15-70	65	8	55	15	6	13
3958	VS-X A2 8/30-85	80	8	55	30	6	13
3960	VS-X A2 10/15-85	75	10	65	15	10	17
3961	VS-X A2 10/50-120	110	10	65	50	10	17
3962	VS-X A2 12/15-100	85	12	75	15	25	19
3963	VS-X A2 12/50-135	120	12	75	50	25	19



Calcolo lunghezza vite:

$$L_v = L_t + t_{fix}$$

- h_1 = Profondità minima foro
- L_t = Lunghezza tassello
- L_v = Lunghezza vite
- d_0 = Diametro foro
- d = Diametro vite
- t_{fix} = Spessore fissabile
- T_{inst} = Coppia di serraggio
- Ch = Chiave
- L_0 = Lunghezza occhio
- L_b = Lunghezza barra
- L_g = Lunghezza gancio

dati tecnici per l'installazione

Ancorante VS		VS8/M5	VS10/M6	VS12/M8	VS14/M10	VS16/M12	VS18/M12	VS20/M14	VS24/M16	
Interasse critico	S_{cr}	mm	150	180	210	240	280	320	360	410
Distanza critica dal bordo	C_{cr}	mm	80	95	110	130	150	165	180	220
Interasse minimo	S_{min}	mm	75	90	105	120	140	165	190	200
Distanza minima dal bordo	C_{min}	mm	45	55	60	65	75	85	105	130
Spessore minimo supporto	h_{min}	mm	150	150	200	200	250	350	450	500

Carichi consigliati in daN - Applicazioni in calcestruzzo classe C20/25

1 daN ≈ 1 kg

VS-V	daN	250	350	470	600	700	820	1100	1230
VS-B - VS-D	daN	225	315	410	530	620	700	850	1000

Ancorante VS-X		VS-X 8/M5	VS-X 10/M6	VS-X 12/M8	VS-X 14/M10	VS-X 16/M12	
Interasse critico	S_{cr}	mm	180	220	280	400	450
Distanza critica dal bordo	C_{cr}	mm	90	110	140	170	200
Interasse minimo	S_{min}	mm	90	130	170	230	270
Distanza minima dal bordo	C_{min}	mm	50	70	90	110	140
Spessore minimo supporto	h_{min}	mm	150	150	200	200	250

Carichi consigliati in daN - Applicazioni in calcestruzzo classe C20/25

1 daN ≈ 1 kg

VS-X - VSX A2	daN	250	350	470	600	700
---------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----

- Rispettare sempre le condizioni di installazione.
- In casi di utilizzo di interassi o distanze dal bordo inferiori a quelle critiche è necessario ridurre il carico di applicazione (Vedi GUIDA TECNICA GENERALE).
- I coefficienti di riduzione utilizzati garantiscono il carico consigliato in qualsiasi direzione (trazione, taglio, tiro inclinato)